

SCHAEFFLER

Noticias del Grupo

Schaeffler conquista Premio Autodata y Premios Sindirepa – Los Mejores del Año

Productos y Servicios

FAG Soportes de apoyo SNS: 50% más vida útil

Enfoque

Productos Schaeffler en Expopartes Colombia
Semana de conferencias en Colombia

Movimiento

Distribuidores de Schaeffler en Expo Taller Mecánica

América del Sur **INFFO**

INFFO es una publicación trimestral de Schaeffler dirigida al mercado América del Sur



Centro de Distribución Schaeffler
es inaugurado en la Zona Franca de Cartagena



Expansión de la estructura y de la actuación en América del Sur



*Antonio Marcondes
Vicepresidente Sénior de Ventas
e I&D Industria - América del Sur*

La actuación de Schaeffler en América del Sur está en expansión, a pesar del escenario económico y político difícil que ha sido experimentado por algunos países. Schaeffler cree y apuesta en el potencial, no solo de Brasil, sino también de toda la región y por eso, está realizando inversiones y adoptando estrategias que tienen como objetivo el fortalecimiento de nuestra presencia en el mercado sudamericano. La fundación de la nueva empresa – Schaeffler Perú Ltda. –, aliada a las otras unidades ya existentes en Argentina, Chile, Colombia y Venezuela, es una demostración de ello. Perú es uno de los países de América del Sur que han presentado crecimiento constante y fuerte, principalmente en el segmento de minería. El aumento de nuestros negocios en Perú justificó la apertura de la nueva empresa. La nueva estructura creada con Schaeffler Perú nos colocará aún más próximos a nuestros clientes y distribuidores, posibilitando una mejor atención, tanto en Ventas, como también en soporte de Ingeniería y servicios. De la misma forma que en Perú, estamos siempre buscando soluciones que transformen las dificultades en oportunidades. Es fundamental que todos nosotros, profesionales de Schaeffler y socios, busquemos soluciones creativas para aumentar nuestros recursos, fortalecer nuestras marcas y captar nuevos clientes en la región. Tenemos estructura y equipo capacitados para eso, pues nuestros profesionales de Brasil y de los países sudamericanos están extremadamente entrenados y calificados para dar soporte técnico y comercial de alto nivel a los clientes de todos los segmentos: de minería en Perú y Chile, de la industria general en Argentina, o de las áreas de petróleo y minería en Venezuela y Colombia.

INFO es una publicación trimestral de Schaeffler – América del Sur, dirigida a los mercados autopartista e industrial.

Coordinación: Vicepresidencia de Recursos Humanos, Comunicaciones y Relaciones Corporativas – Marcel Oliveira y Renata Costa Silva Campos.

Comité Editorial: Attilio P. Gioielli Júnior (Ventas Aftermarket), Bruno Bello (Aftermarket), Charles Novais (Aftermarket Service), Detlev Fenselau (Supply Chain – América del Sur), Douglas Avelar (Aftermarket Service), Héctor León (Aftermarket), João Sampaio (Ventas Industriales), Natalie D'Ascanio Iwamoto (Ventas

Aftermarket), Renan Blas (Aftermarket), Rodrigo Marcondes de Almeida (Comunicación) y Tatiana do Amaral (Comunicación).

Colaboración: Fernando Miller y Laura Pawlowski

Editora: Cristina Belluco (MTb 16.777)

Producción: Letters Jornalismo e Marketing (teléfonos +55-19-3236-2588/ +55-19-99602-3638).

Correspondencia: SCHAEFFLER BRASIL LTDA. Avenida Independência, 3500 A - Iporanga- Sorocaba-CEP 18087-101

Sitio: www.schaeffler.com.br

E-mail: info@schaeffler.com

PREMIO AUTODATA 2013:

entre las “Mejores del Sector Automotriz” en la categoría Sostenibilidad

Schaeffler fue reconocida como una de las mejores empresas del sector automotriz del país por el equipo de periodistas de AutoData Editora. Durante la ceremonia de nominación de los indicados, que se llevó a cabo el 25 de julio, Schaeffler recibió una placa en reconocimiento al título de “Mejores del Sector Automotriz 2013”, en la categoría Sostenibilidad. El motivo: el compromiso de Schaeffler con el desarrollo sostenible, tanto en sus líneas de producción, como en sus soluciones tecnológicas para los clientes.



ALGUNAS ACCIONES SOSTENIBLES DE SCHAEFFLER

- Reaprovechamiento de todo el aceite de mecanizado, con tratamiento del 98,8% de los insumos.
- Desarrollo de tecnologías enfocado en la economía de combustibles y reducción de emisiones.
- Control de emisiones en todos los sectores de la empresa.
- Estación de tratamiento de agua y efluentes.
- Reciclaje de materiales.
- Realización de campañas de incentivo a las buenas prácticas ambientales.

“ Ser reconocido por esto nos llena de orgullo y nos motiva a continuar desempeñando este importante papel dentro de nuestra empresa, para que se refleje en toda la sociedad”, afirma Romeu Massonetto Junior, Presidente Automotriz.

Schaeffler conquista dos “Premios Sindirepa – Los Mejores del Año”



“ Esta premiación es el mejor reconocimiento que una marca puede tener, pues es conferida por los profesionales que recomiendan, compran y aplican nuestras piezas: los reparadores, a quienes los clientes finales delegan la elección de las piezas de sus automóviles”, destaca Roberto Carbone, Gerente de Ventas del Aftermarket Automotriz Brasil.

Schaeffler Brasil fue elegida, en encuesta de Sindirepa-SP (Sindicato de la Industria de Reparación de Vehículos y Accesorios del Estado de São Paulo), como una de las mejores empresas proveedoras del mercado de reparación de vehículos del país. Schaeffler recibió dos “Premios Sindirepa – Los Mejores del Año”, por las clasificaciones Plata y Bronce conquistadas por medio de las marcas INA y FAG en la categoría Rodamientos. Esta es la cuarta edición del Premio Sindirepa, realizado anualmente en sociedad con la Central de Inteligencia Automotriz (Cinau). En la encuesta, 300 empresarios y profesionales de varios sectores de la reparación de vehículos eligieron a los mejores proveedores en 14 categorías. Fueron evaluados los siguientes requisitos: marca, calidad, resultados y asistencia, además de política comercial.

SCHAEFFLER ES DESTACADO EN LA CATEGORÍA RODAMIENTOS

- Marca INA conquista la Plata
- Marca FAG obtiene la clasificación Bronce

MANUAL DE MONTAJE DEL

TEMPERATURA DEL MOTOR

1. El tensor F-577090 debe ser montado en el motor a temperatura ambiente. Para referencia, el período mínimo de enfriamiento del motor es de 4 horas (Fig. 1).

POSICIONAMIENTO DE LOS EJES-COMANDO Y CIGÜEÑAL PARA EL 1º CIL EN EL P.M.S.

2. Gire el eje cigüeñal en sentido horario hasta que la marca en su engranaje se alinee con la marca en el motor y, al mismo tiempo, verifique si la marca del eje-comando también se alinea.

Para ello:

- El eje cigüeñal debe ser bloqueado en esta posición, utilizando la herramienta de bloqueo para el engranaje del eje (Fig.5).
- El eje-comando debe ser bloqueado en esta posición usando un perno de inserción a través de la ventana del engranaje del eje-comando que da acceso al respectivo orificio en el bloque del motor (Fig.2).
- Los tornillos del engranaje del eje-comando deben ser aflojados a fin de permitir la libre rotación del engranaje, limitado al respectivo orificio, lo que facilitará el montaje de la correa dentada (Fig.2).
- El engranaje de la bomba de inyección de combustible también debe ser bloqueada en esta posición (1º cil. en el P.M.S.), usando un perno de inserción.

Obs.: nunca gire el eje cigüeñal en sentido anti-horario en caso que haya una desalineación de la posición (1º cil. en el P.M.S.). Para ello, basta dar dos vueltas en el eje cigüeñal en sentido horario hasta que las marcas coincidan, o sea, la marca en el engranaje del eje con la marca en el motor (Fig.5). Nunca mueva los ejes cigüeñal y comando después de quitar la correa dentada.

LA REMOCIÓN DE LA CORREA DENTADA Y EL AUTOTENSOR

3. Después que el procedimiento para definir el P.M.S. sea concluido, suelte la tuerca de fijación con brida (Fig.3) y gire el eje de instalación del autotensor en sentido anti-horario para liberar la tensión de la correa.
4. Retire la correa dentada, el autotensor y su respectiva tuerca bridada, además de las poleas fijas (Fig.1). Hecho esto, retire el tensor antiguo (usado), siendo recomendable sustituir siempre la correa dentada cuando se sustituye el tensor.

LA INSTALACIÓN DEL AUTOTENSOR Y DE LA CORREA DENTADA

5. Instale el nuevo Autotensor (Fig.6) en el prisionero de fijación del motor y asegúrese que la guía de la placa base ("lengüeta") quede acoplada en la ranura del bloque del motor (Fig.7).
6. Apriete con la mano (levemente) la tuerca con brida (Fig.3) para fijar el autotensor.
7. Instale la correa dentada en sentido anti-horario (Fig.1), comenzando por el eje cigüeñal e involucrando todos los componentes del circuito primario. Atención: nunca use palanca para colocar la correa sobre el autotensor.
8. Coloque la herramienta de instalación, sea la de 2 pernos (Fig.4) o la llave Allen de 6 mm, en el eje de instalación del autotensor y gire en sentido horario, evitando la rotación de la tuerca bridada de montaje con una llave fija de 15mm. El autotensor se moverá contra la correa y el puntero comenzará a moverse en sentido horario (Fig.8).
9. Continúe girando el eje de instalación del autotensor en sentido horario, pasando por la posición nominal, alcanzando el borde de la placa base, es decir, el puntero en la posición de máxima tensión de la correa dentada.

LAYOUT DEL CIRCUITO PRIMARIO

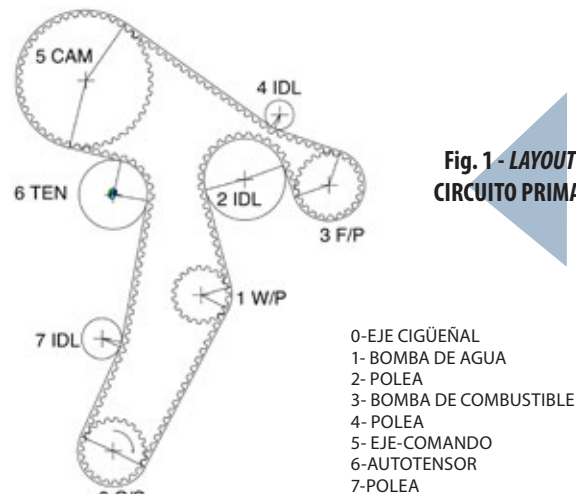


Fig. 1 - LAYOUT DEL CIRCUITO PRIMARIO

Fig. 2 - TORNILLOS DEL ENGRANAJE DEL EJE-COMANDO



Fig. 3 - TUERCA DE FIJACIÓN CON BRIDA

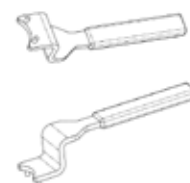
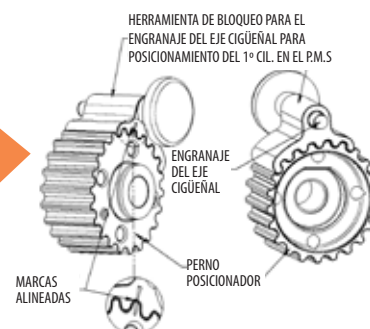


Fig. 4 - HERRAMIENTA DE INSTALACIÓN

Fig. 5 - HERRAMIENTA DE ALINEACIÓN DEL EJE CIGÜEÑAL PARA POSICIONAR EL 1º CIL. EN EL P.M.S.



AUTOTENSOR

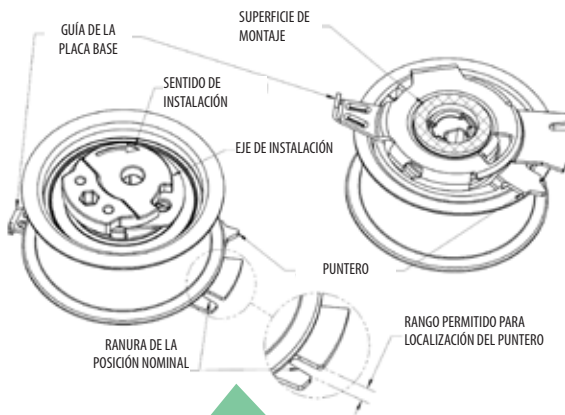


Fig. 6 - CONFIGURACIÓN DEL AUTOTENSOR



Fig. 7 - GIRAR EL EJE DE INSTALACIÓN DEL AUTOTENSOR EN SENTIDO HORARIO

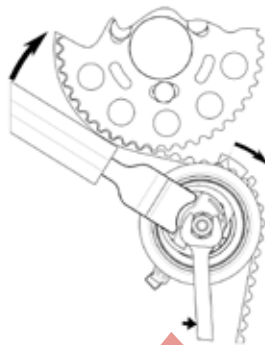


Fig. 8 - PUNTERO DEL AUTOTENSOR COMENZARÁ A MOVER EN SENTIDO HORARIO

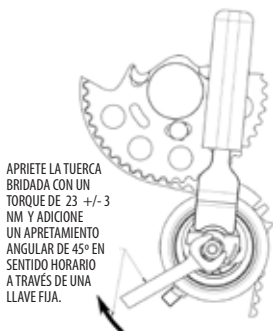


Fig. 9 - PARE DE GIRAR CUANDO EL PUNTERO DEL AUTOTENSOR ALCANCE EL BORDE DE LA PLACA BASE, ES DECIR, CUANDO LA CORREA ALCANCE LA MÁXIMA TENSION. APLIQUE UN TORQUE DE 23+/- 3 NM Y ADICIONE UN EXTRA DE 45° EN SENTIDO HORARIO EN LA TUERCA BRIDADA.

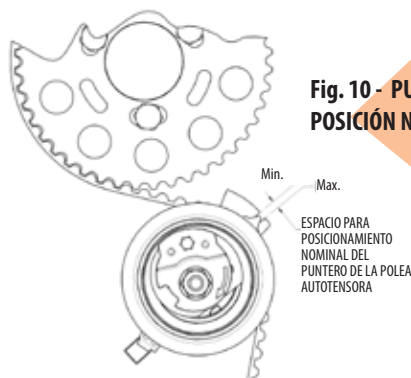


Fig. 10 - PUNTERO EN POSICIÓN NOMINAL

**Nº del Producto:
531 0825 10 (F-577090)**

**Aplicación:
VW AMAROK**

10. En esa posición, apriete el autotensor con un torque en la tuerca bridada de 23+/- 3 Nm más un adicional de 45° de rotación en la propia tuerca, a través de la llave fija en sentido horario (Fig.9).

VERIFICACIÓN DE LA POSICIÓN NOMINAL

11. Siga el procedimiento de VW para reapretar los tornillos del engranaje del eje-comando. Retire la herramienta de instalación (2 pernos o Allen), la llave fija de 15 mm y todas las otras herramientas de traba para la alineación de la posición del 1º cil. en el P.M.S.
12. Dé dos (2) vueltas completas en el eje cigüeñal en sentido horario (manualmente), para un perfecto asentamiento de la correa dentada hasta que el cigüeñal sea reposicionado para el 1º cil. en el P.M.S., es decir, que la marca en el engranaje del eje cigüeñal esté alineada con la respectiva marca en el motor (Fig. 5).

Verificación del Sincronismo:

- Intente instalar las herramientas de bloqueo para el 1º cil. en el P.M.S. para los ejes cigüeñal y comando. Si las herramientas se ajustan sin problemas, prosiga con la etapa 13.
- Si alguno de los engranajes del eje cigüeñal o del eje comando no estuviesen alineados en la posición 1º cil. en el P.M.S., la correa tendrá que ser retirada y el procedimiento de instalación tendrá que ser repetido a partir de la etapa 2.

Cuidado:

Si la alineación del engranaje del eje cigüeñal y su respectiva marca en el motor no coincidiesen, no gire el cigüeñal en sentido anti-horario para alcanzar la posición correcta, sino que gire el eje 2 vueltas completas más hasta el punto de alineación.

13. Acople y mantenga la posición del eje de instalación del autotensor con la herramienta de instalación (2 pernos o Allen), desapriete la tuerca bridada y, con todo cuidado, gire en sentido anti-horario el eje de instalación del autotensor con la herramienta de instalación (2 pernos o Allen), hasta que el puntero se posicione en su posición nominal (Fig.10). Si el puntero sobrepasase la posición mínima, repita el procedimiento a partir de la etapa 2.
14. Mantenga el puntero en la posición nominal, asegurando el eje de instalación del autotensor con la herramienta de instalación, y apriete la tuerca de montaje con un torque de 23+/-3 Nm con un adicional extra de 45° de rotación con la llave fija, en sentido horario. Retire todas las herramientas utilizadas en el proceso y repita la etapa 12.
15. Después de encender el motor, cualquier ruido anormal en el circuito primario puede ser señal de falla en el montaje. En ese caso, apague inmediatamente el motor, verificando si algún componente fue averiado.

FAG Soportes de apoyo SNS

50% MÁS

vida útil de los rodamientos

AUMENTE LA DURACIÓN DE LA VIDA ÚTIL DE SUS RODAMIENTOS EN HASTA UN 50 POR CIENTO CON LOS SOPORTES DE APOYO SNS. ¡REDUZCA LOS COSTOS TOTALES DE SUS INSTALACIONES COMO PARTE DEL COSTO TOTAL DE PROPIEDAD!

Schaeffler está estableciendo un nuevo estándar con los soportes de apoyo SNS de grandes dimensiones. El exclusivo diseño del soporte aumenta en hasta un 50 por ciento la vida útil de los rodamientos oscilantes de rodillos montados, en comparación con los soportes convencionales. Esto es posible gracias al diseño innovador, que asegura una distribución óptima de la carga en el rodamiento. El soporte también proporciona una altísima protección obturadora contra el ingreso de contaminación en condiciones ambientales severas.

DESTAQUES DEL NUEVO SOPORTE SNS:

- 50 por ciento más duración de la vida útil debido al nuevo diseño del soporte.
- Reducción del costo total de propiedad.
- 100% intercambiable con soluciones convencionales.
- Montaje fácil y preciso gracias a las superficies de apoyo mecanizadas y muescas de alineación.
- Ranura axial de lubricación en la sección superior del soporte para asegurar un suministro óptimo de lubricante para los rodamientos en cualquier posición del rodamiento – por ejemplo, usando FAG CONCEPT8.
- Orificios de salida de grasa como estándar simplifican el mantenimiento.
- Posiciones predefinidas para monitoreo de condiciones, por ejemplo, usando FAG SmartCheck para diagnóstico de vibraciones en tiempo real.
- Monitoreo de condición de la lubricación usando FAG GreaseCheck puede ser fácilmente integrado.
- Altísima acción obturadora.
- Hierro fundido de grafito esferoidal como material estándar (EN-GJS-400).
- Un desarrollo a partir del soporte SD31.
- Sustituye los antiguos modelos SD5, SD6 y S30 en algunos casos.



El nuevo diseño del soporte distribuye la carga de forma más uniforme en el rodamiento: la vida útil del rodamiento aumenta en hasta un 50 por ciento. Numerosos detalles del nuevo diseño de soporte facilitan sobremano la lubricación, el montaje y el monitoreo de condiciones.

Intercambio de conocimientos en el rubro cementero en Perú

Con el objetivo de reforzar las relaciones técnico-comerciales con los clientes, dos charlas técnicas fueron realizadas en las ciudades de Arequipa y Lima el 28 y 29 de agosto, dirigidas al personal de Ventas de la red de distribución de Schaeffler en Perú. Por iniciativa y gestión del Gerente Mario Soto, las charlas fueron dadas por el especialista en el área de cementos regional, Camilo Hidalgo, de Schaeffler Colombia.



En total, 37 profesionales participaron de los eventos y tuvieron la oportunidad de conocer los procesos de producción de cementos, principales rodamientos aplicados en máquinas claves, ventajas del uso de la tecnología X-Life®, casos de éxito de rodamientos y servicios aplicados en cementeras regionales y estrategias comerciales para conseguir negocios en este rubro de la industria pesada. Más allá de eso, fueron compartidas experiencias sobre el mercado peruano, que ayudarán a mejorar la performance en las buenas prácticas de gestión de rodamientos en mantenimiento.

Schaeffler destaca productos y tecnologías

Ante la importancia que la Feria Internacional de Autopartes tiene en Colombia, Schaeffler montó un stand propio en el evento para exponer los productos INA, FAG, LuK y Ruville y recibir a sus clientes. Promovida por Asopartes (Asociación del Sector Automotriz y sus Partes), Expopartes fue realizada en el Pabellón Corferias en Bogotá, entre los días 5 y 7 de junio y es considerada la mayor exposición de autopiezas de Colombia y la segunda de América Latina.

La XII Expopartes se llevó a cabo en un momento en que el mercado automotriz de Colombia registra crecimiento, lo que contribuyó para atraer al evento a más de 22 mil visitantes e impulsando varios negocios. Abarcando los segmentos de vehículos livianos y pesados, motos, agronegocios, transportes y servicios, Expopartes reunió a fabricantes de autopiezas, montadoras, importadores, distribuidoras, mayoristas, talleres mecánicos, rectificadores, empresas de accesorios, pintura, lubricantes, equipamientos y herramientas, ruedas, neumáticos, de seguros y medios especializados. Su público meta estuvo



Charla reúne a 90 profesionales de Servifreno

Una charla técnica-comercial sobre sistemas de embrague fue realizada por Schaeffler para 90 profesionales de la Distribuidora Servifreno. La actividad es uno de los servicios ofrecidos por la empresa a los clientes, con el objetivo de promover la capacitación y el reciclaje de los profesionales. La charla fue promovida por el Técnico Wanderley Silva, que suministró informaciones y aclaró dudas sobre los productos LuK.



en Expopartes Colombia



compuesto principalmente por gestores, administradores, empresarios, consultores, profesionales de Ventas y Compras del sector automotriz, así como estudiantes universitarios.

Schaeffler expuso en el stand, las más recientes tecnologías desarrolladas por la empresa en el mundo y ofrecidas al mercado de reposición, además de la distribución de materiales, como catálogos, informes técnicos y el folder GraxAzul. Las marcas de la empresa también obtuvieron visibilidad en los stands montados por clientes de Schaeffler en América del Sur, como las Distribuidoras ANPRA, Carlos Navas, CRA y Navitrans, que invirtieron en la feria para también recibir a sus clientes. El stand de Schaeffler recibió la visita de profesionales de varias empresas clientes, como Atlantis, CDR (Central de Rodamientos), Suramericana de Partes, Discamargo, Bearings Distribuidores, Navitrans, Checorepuestos, Distribuidora Carlos Navas, Diesel Repuestos, Vehitotal, CRA (Comercializadora de Repuestos y Automotores), además de varios otros distribuidores.



15 años en el mercado de reposición de Ecuador

La Importadora José Rodas S.A. está celebrando 15 años de actuación en la importación y distribución de piezas de reposición para ómnibus y camiones en Ecuador. Fundada en 1998, la empresa se consolidó en todo el país a través de una amplia red de distribuidores, stock de piezas y marcas de garantía original de fábrica.



En sociedad con Schaeffler hace varios años, la Importadora José Rodas tiene como prioridad satisfacer las necesidades de los clientes con calidad. Para ello, cuenta con modernas instalaciones, un equipo capacitado y constantemente actualizado, y un eficiente sistema de gestión y logística.

Schaeffler le desea a todo el equipo de José Rodas mucho éxito en su trayectoria.

Schaeffler organiza una semana de conferencias técnico-comerciales en Colombia



Un ciclo de visitas y conferencias técnico-comerciales fue realizado por Schaeffler en diversos clientes y distribuidores de las ciudades de Bucaramanga, Medellín y Bogotá en Colombia, en el período del 5 al 9 de agosto. El evento fue realizado por los ingenieros Attilio Gioielli Jr. (Aftermarket Automotriz Schaeffler Brasil) y Juan Posada (Representante de Schaeffler). En Bucaramanga, los eventos estuvieron destinados al equipo de ventas de DCN y, al final del día, a los colaboradores y clientes de ANPRA, donde participaron 40 personas. En la ciudad de Medellín, se dieron conferencias técnicas en las tradicionales distribuidoras Central de Rodamientos y Almacén de Rodamientos, que reunieron un total de

más de 50 personas. También fue realizada una visita comercial a Navitrans, en la cual se llevaron a cabo presentaciones sobre la fuerte presencia mundial de Schaeffler en el segmento automotriz y el portafolio de productos de la empresa.

En Bogotá, las conferencias abarcaron a cinco clientes: Inter-Tram, CRA Motovalle, Bearings Distribuidores, ANPRA y OMNIPARTS, con debates de temas comerciales y técnicos, con el objetivo de fortalecer el relacionamiento con los socios y ampliar la actuación en Colombia.

Schaeffler agradece a los distribuidores y a sus profesionales el apoyo, atención y profesionalismo dedicados a estos eventos técnico-comerciales.

Charlas técnicas para profesionales del área agrícola

Propietarios de máquinas agrícolas, agricultores y mecánicos especializados – en total 60 personas – participaron de charlas técnicas y comerciales realizadas por Schaeffler en cooperación con la Distribuidora Marsegstar, en Daule, localizado en la provincia de Guayas.

Una de las charlas sobre soluciones tecnológicas LuK fue presentada por el Técnico de Schaeffler, Wanderley Silva. A su vez, el Ingeniero Juan Posada, representante comercial en Ecuador, dio una charla sobre componentes INA y FAG.



Yhaguy promueve Giro 180°

Cien personas participaron del GIRO 180°, evento realizado en el Autocentro Yhaguy, el día 16 de agosto. Comparecieron al evento los principales clientes de Yhaguy, que ofreció una noche especial, con show musical, una elegante cena, premios y diversos juegos, como ruleta, dardos, botellas, tiro al arco, solitario chino, entre otros, todos ambientados con rodamientos y las marcas INA y FAG. Cada juego daba puntos a los participantes y, al final de la noche, de acuerdo al puntaje, se canjeaban por premios directos, como camisetas, toallas, maletines, vasos, entre otros. Además ocurrió el concierto del mejor requintista de Paraguay, Juan Cancio Barreto. Todos los asistentes recibieron de regalo el último CD autografiado del artista.

Para Schaeffler, es un placer formar parte de los proyectos de Yhaguy.



En la 15ª Expo Regional Canindeyú

Completando ahora 15 ediciones, la Expo Regional Canindeyú ya se consolida como una importante exposición del sector agropecuario, donde son presentados productos, técnicas y maquinarias, así como las innovaciones tecnológicas del área. Con gran actuación en el suministro de componentes para el segmento agrícola, Schaeffler también estuvo presente en el evento por medio de la Distribuidora Tractopar.

Durante estos años, la Expo Regional Canindeyú tuvo un gran crecimiento y varias mejoras fueron incorporadas, para que los visitantes puedan disfrutar de espectáculos folklóricos, actividades gremiales, recreativas, culturales y educativas, así como actividades deportivas, como atletismo, ciclismo, motocross, cabalgatas, competencias hípcas y de lazo.



DCN: 25 años enfocados en los clientes

Distribuciones Carlos Navas (DCN) acaba de cumplir 25 años de experiencia en la distribución de repuestos para autos a nivel nacional, enfocados siempre en la satisfacción de las necesidades del mercado, ofreciendo las mejores marcas, nacionales e importadas, una gran variedad de productos, los mejores servicios y un buen soporte post-ventas. La empresa comenzó en Bucaramanga el 27 de abril de 1988, con los hermanos Carlos Eduardo y Julio César Navas Ortiz, ofreciendo al principio productos nacionales. Cinco años después, amplió su portafolio, comenzando a distribuir también productos extranjeros. En 2002, la sede de DCN fue transferida a instalaciones más amplias y en 2010, fue inaugurada la sucursal en la ciudad de Bogotá,



con el nombre de IMPORBRAKE, dedicada a la distribución de discos y pastillas de freno para automóviles y camiones. Hoy, DSC es una importadora de autopartes altamente competitiva a nivel nacional, ofreciendo una gran línea de productos de alta calidad a sus clientes.

NOCHE TRACTO SE DESTACA EN LA 32ª EDICIÓN DE LA EXPO MRA



La tradicional Noche Tracto, promovida por Tracto Agro Vial S.A., reunió a empresarios y profesionales del segmento agrícola el 18 de julio en Paraguay. Schaeffler también estuvo presente en ese evento, donde Tracto Agro Vial conmemoró, con sus amigos e invitados, los 27 años de servicios prestados al productor. La Noche Tracto fue realizada durante la 32ª edición de la Expo Mariano Roque Alonso, feria organizada por la Unión Industrial Paraguaya y la Asociación Rural del Paraguay, en el período del 6 al 21 de julio. En la Expo MRA, la Industria, la Ganadería, el Agro, los Servicios y el Comercio muestran a todos los visitantes el desarrollo y las novedades de cada sector.

Movimiento

Distribuidores exponen productos de Schaeffler en la EXPO TALLER MECÁNICA

Schaeffler marcó presencia en la 6ª Expo Taller Mecánica – la más importante exposición del sector automotriz paraguayo de equipos originales,

mercado de repuestos y autopartes. Los productos de Schaeffler fueron expuestos por tres distribuidores: Tractopar, Pluscar y Automovil Supply.



La tradicional muestra del sector es la plataforma para conocer las innovaciones y soluciones que tienen los profesionales relacionados a la Industria automotriz con asesoría personalizada e información actualizada de las marcas líderes en el mercado. El evento fue realizado los días 5,6 y 7 de junio en el Salemma Súper Center, en Asunción.

Certificación

de Distribuidores Autorizados es festejado en evento



En el marco de la política de Schaeffler de unir fuerza junto a sus socios, se realizó la entrega de placas y certificados a los Distribuidores Autorizados de Chile. El evento tuvo lugar en La Hacienda Santa Martina ubicada en la pre-cordillera de Los Andes. La ceremonia comenzó con una clínica de golf, dictada por el golfista profesional argentino Héctor Daniel Muñoz. En la actividad, fueron enseñados golpes y técnicas básicas del juego, permitiendo que los gerentes generales y directores de BcBearing, Distribuidora de Rodamientos, Ducasse y Proveedora de Rodamientos compartieran en un ambiente ameno y lleno de compañerismo.



Luego de la actividad de golf, Fernando Miller, Gerente General, presentó el alcance del programa de distribuidores, enfatizando la importancia de trabajar junto a nuestros socios para lograr los objetivos comunes. Se procedió a entregar la placa y certificado de Distribuidor Autorizado como símbolo de alianza y respaldo de Schaeffler a la labor de los Distribuidores en Chile.



Rolapar y Schaeffler: sociedad de 12 años en Paraguay

Fundada en 2001 en Ciudad del Este, en Paraguay, Rolapar Rulemanes S.R.L. actúa en el mercado de rodamientos, mancales y manguitos en las líneas industrial, agrícola y automotriz. La diferencia de la empresa está en la gran variedad de productos ofrecida a los clientes, que supera los 4.500 artículos, y en la distribución eficiente en todo el país. Con 14 funcionarios, la distribuidora vende al por mayor y al por menor, en su mayoría, a revendedores Schaeffler.



La sociedad con Schaeffler comenzó dos años después de la fundación y se amplió con el correr del tiempo. Rolapar cuenta con el apoyo técnico y comercial del equipo de Schaeffler, como los Ingenieros Roberto Elgorriaga y Agustín Collarte, de FAG Interamericana, que contribuye con el fortalecimiento del trabajo con las principales industrias del mercado paraguayo, ofreciendo soportes, charlas técnicas para los funcionarios y clientes en general.

Con esta sociedad, Rolapar y Schaeffler buscan consolidar las marcas INA y FAG en el mercado paraguayo. La meta de la empresa es abrir una sucursal en Asunción en 2014, para garantizar una aún mejor atención a los clientes.



AFTERMARKET AUTOMOTRIZ

inaugura Centro de Distribución en Zona Franca de Cartagena

Los distribuidores sudamericanos ahora cuentan con un centro logístico exclusivo. Eso porque Schaeffler América del Sur inauguró el SAMBA Distribution Center, en la Zona Franca de la ciudad de Cartagena, Colombia, ofreciendo la mejor opción logística para la compra de productos fabricados en todo el mundo.

Presente en 180 localidades alrededor del mundo y con amplio portafolio para el sector automotriz, Schaeffler está siempre enfocada en la calidad de sus productos y en la satisfacción de sus clientes. Así, la empresa decidió implantar el Centro de Distribución, para aumentar la proximidad con sus distribuidores en toda América del Sur. De esa manera, con una ubicación estratégica que asegura agilidad, economía y una inmensa facilidad de comunicación con los países de la región, SAMBA Distribution Center es responsable por toda la importación de productos de las unidades de Schaeffler en el mundo, centralizando la distribución en Cartagena, en virtud de la gran proximidad y facilidad para recibir los productos provenientes de

América del Norte, Europa, África y Asia. El objetivo es ofrecer una amplia gama de productos Schaeffler y suplir las necesidades de la flota de vehículos de la región con calidad y rapidez. Los productos fabricados en la planta de Sorocaba, São Paulo, continúan siendo comercializados por Schaeffler Brasil.



Estos son algunos de los productos importados de otras unidades de Schaeffler en el mundo, vendidos en el Samba Distribution Center a los distribuidores automotrices de América del Sur:

Importados de Corea del Sur

- Rodamiento de rueda 805921 para el Hyundai Atos.
- Rodamiento de embrague F-231880 para el Chevrolet Spark.

Importados de Sudáfrica

- RepSet 622 1145 60 para el Toyota Corolla.
- RepSet 620 3049 00 para el Peugeot Berlingo.



“El foco de Schaeffler América del Sur al inaugurar el SAMBA Distribution Center es proporcionar a nuestros clientes una gama completa de productos fabricados por las diversas plantas de la empresa en el mundo, atendiendo la necesidad específica de cada país, con el menor plazo de entrega. Queremos ser la mejor opción logística de nuestros distribuidores”, destaca Natalie Paola D’Ascanio, Gerente de Ventas América del Sur.

Colombia es una importante plataforma de exportación, porque mantiene acuerdos de libre comercio con 48 países, lo que permite acceso preferencial a cerca de 1,5 mil millones de consumidores.

Así, la ciudad de Cartagena fue elegida para ser sede del SAMBA Distribution Center, por tener una ubicación estratégica que ofrece rápido acceso a puertos y al interior del país, por medio de carreteras y aeropuerto, optimizando la logística de exportación e importación y permitiéndole a Schaeffler proporcionar toda la estructura necesaria brindando la mejor atención a sus clientes. Con todas estas ventajas, Cartagena ofrece condiciones para el desarrollo tanto de procesos industriales como de una red logística altamente productiva y competitiva, con seguridad, tecnología y buenas prácticas empresariales. El régimen colombiano de Zona Franca es, por lo tanto, una herramienta útil para el sector logístico como plataforma para la distribución nacional y regional de productos, además de permitirle a Schaeffler aumentar la proximidad con sus clientes.

Por eso nuestro lema es ¡Siempre Listos! Estamos siempre prontos para atender a nuestros clientes.